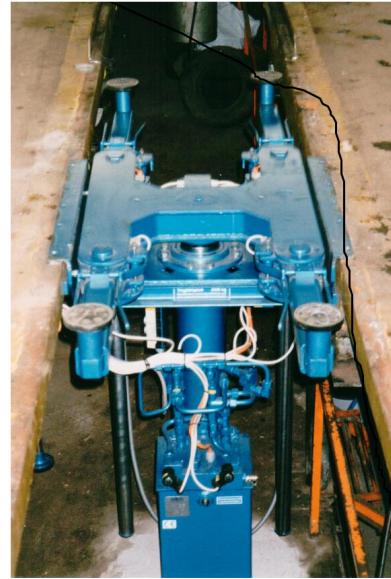


Hebezeuge
Pressen
Hebebühnen
Fahrzeugkräne

GEORG
KIRSTEN

 Made in Germany



PKW-Einsäulenhebebühne KHX 3/2

Die Einsäulenhebebühne besteht aus einem teleskopierenden Hydraulikzylinder mit aufgesetzter Hubtraverse. Diese Hubtraverse hat vier Schwenkarme und einen Gummi-Aufnahmeteller.

- Schwenkarme mit Teleskopschiebern, um 370 mm verstellbar
- Quergestell zum Verankern der Hubeinheit mit der Grubendecke bzw. dem Fußboden
- Pumpenaggregat mit Unterölmotor – 4kW – im Ölbehälter eingebaut
- Elektro-Schaltkasten und Pumpenaggregat am Hydraulikzylinder befestigt
- Verdrehsicherung zwischen Hubtraverse und Quergestell montiert
- Fußflansch zum Befestigen des Hubzylinders auf dem Grubenboden
- Bedienungstaster mit der Funktion „Auf“/„Ab“ und „Not“/„Aus“ zum Befestigen an der Wand bzw. einer Säule
- Lieferung komplett mit Ölfüllung und Befestigungsmaterial – ohne Montage
- Hubeinheit Typ I 3000/2 in Sonderausführung
- Passend in vorhandene Arbeitsgrube
- Tragfähigkeit: 3.000 kg
- Gesamthub: 1.800 mm
- Hubzeit: ca. 30 sec.
- Betriebsdruck: 65 bar
- E-Anschluß: 4kW



Georg Kirsten

GmbH & Co. KG

Gartenfeldstraße 17
D-54427 Kell am See

Tel.: +49 6589 9178 0
Fax: +49 6589 9178 20

www.kirsten.eu